

Acrifix 192 Productbeschrijving

Product en toepassing

Soort

1-componenten-polymerisatielijm. Heldere zwak violette, viskeuze oplossing van een acrylhars in methacrylzuurmethylester, die **onder invloed van licht** polymeriseert.

Toepassingsgebied

Bijvoorkeur voor het verlijmen van heldere naden en vlakken van **kleurloos** acrylglas, d.w.z. PLEXIGLAS® GS, PLEXIGLAS® XT en delen van PLEXIGLAS® vormmassa, maar ook voor andere **kleurloze** kunststoffen, zoals CAB, PC en PS.



Richtwaarden van de eigenschappen

Viscositeit; Brookfield II/12/20°C:	1800 ± 200 mPa · s
Densiteit/20°C:	~ 1,02 g/cm ³
Brekingsindex nD 20:	~ 1,44
Kleur:	helder, zwak violet
Vlampunt DIN 53213:	~ 10 °C
Gehalte aan vaste stoffen:	32 ± 2 %
Houdbaarheid:	2 jaar na vulling en bij juiste opslag aluminium
Verpakkingsmaterialen:	aluminium
Verdunningsmiddel:	VERDUNNER EN REINIGINGSMIDDEEL 30, max.10%
Reinigingsmiddel voor apparaten:	VERDUNNER EN REINIGINGSMIDDEEL 30 of ethylacetaat

Uitharding

Systeem:	licht-polymerisatie
Soort belichting:	Uithardingstijd (bij 25 °C)

- Universele witte

fluorescentielamp, lichtsoort 25	15 ... 30 min
• superactinische UV-A-fluorescentielamp, b.v. Philips TL .../05	10 ... 15 min
• Solarium-UV-A-fluorescentielamp, b.v. Philips TL .../09	10 ... 15 min
• Diffuse binnenverlichting, lichtsoort 25	1.5 ... 3 h
• Zonlicht	10 ... 20 min
Toepassingstijd (bij 200 g in glazen pot bij diffuse binnenverlichting)	~ 30 min (bij 25 °C)

Veiligheidsmaatregelen en bescherming van de gezondheid

Kenmerken volgens richtlijn 1999/45/EG: licht ontvlambaar (F), irriterend (Xi). Bevat methylmethacrylaat. Irriteert de ogen, de luchtwegen en de huid. Sensibilisatie door huidcontact mogelijk. Afstand houden van ontstekingsbronnen, niet roken. Contact met de huid vermijden. Bij contact met de ogen, onmiddellijk met veel water spoelen en arts raadplegen. Beschermende werkhandschoenen dragen.

Opslag/transport

Verpakking goed gesloten houden, koel en tegen licht beschermd bewaren.

Aanleiding voor de verwerking

Vorbereiding van de delen

De te verlijmen vlakken moeten met water, waaraan een schoonmaakmiddel is toegevoegd (vloeibaar afwasmiddel), of met VERDUNNER EN REINIGINGSMIDDEEL 30 worden ontvet. Alle delen met spanning in het materiaal moeten, ter voorkoming van scheurvorming als gevolg van spanning, voor het verlijmen worden getemperd.

Aan dit document kunnen op geen enkele wijze rechten worden ontleend. De vermelde informatie en gegevens zijn gebaseerd op opgave van onze fabrikanten en gelden slechts bij benadering en zijn indicatief en dienen als richtwaarden. Druk- en zetfouten voorbehouden.

De tempervoorwaarden zijn afhankelijk van het materiaaltype, de mate van vervorming en de dikte van de te verlijmen delen. Doorgaans verdient het aanbeveling de te verlijmen delen van geëxtrudeerd en spuitgegoten acrylglas, altijd te temperen. Als richtwaarde kunnen 2 à 4 uur tempering in een circulatieoven bij 70 tot 80 °C gehanteerd worden – ook voor gegoten acrylglas. Als temperen niet mogelijk is, wordt de toepassing van ACRIFIX® 106 resp. ACRIFIX® 107 (alleen voor industriële toepassingen) aanbevolen, waarbij echter de te verlijmen delen vlak moeten zijn, zonder Vnaad resp. laagdikte.

Verlijmen

De te verlijmen delen worden in de gewenste positie gefixeerd (schaduw vermijden), de lijmnaad wordt met geschikt plakband gedicht en de omliggende vlakken eventueel afgeplakt (zie afbeeldingen). ACRIFIX® 190 wordt direct vanuit de tube, een lijmverdeler resp. een wegwerpspuit zonder blaasjes in de lijmnaad aangebracht. Daarna wordt de verlijming met een geschikte lichtbron beschenen tot zij hard is (zie onder uitharding). Daarbij wordt de voorkeur gegeven aan 'normale' fluorescentielampen van lichtsoort 25, omdat deze een optimale uitharding van ACRIFIX® 192 tot stand brengen en geen speciale beschermende maatregelen tegen UV-straling vereisen.

Overige aanwijzingen

Door het opruwen met schuurpapier (korrel 230 à 320) kan de hechting op onbewerkte oppervlakken van gegoten acrylglas worden verbeterd. Het verdient aanbeveling om zwaar belaste of aan weersomstandigheden blootgestelde verlijmingen direct na het uitharden 2 à 4 uur bij 70 à 80 °C te temperen. ACRIFIX® 192 mag niet in holten (b.v. dubbele beglazing, de binnenzijde van buizen) komen, omdat daar het uitharden aanzienlijk slechter verloopt en er

gevaar van scheurvorming voor het te verlijmen deel bestaat.

Eigenschappen van verlijmingen

Verdere bewerking verlijmde delen: 2 tot 6 uur na uitharding. Slijpen en polijsten na 24 uur.

Trekschuifsterkte (v = 5 mm/min):

Materiaal (met zichzelf; met lichtsoort 25 uitgehard)	ongetemperd	getemperd (5 uur bij 80 °C)
PLEXIGLAS® GS 233:	28 ± 5 MPa	48 ± 5 MPa
PLEXIGLAS® XT 20070:	32 ± 5 MPa	50 ± 5 MPa

Uiterlijk: Helder, vrijwel kleurloos, oppervlakte evt. enigszins gelig.

Aansprakelijkheidsbeperking

Onze lijmen ACRIFIX® en andere hulpstoffen zijn uitsluitend voor onze PLEXIGLAS® producten ontwikkeld en afgestemd op de speciale eigenschappen daarvan. Alle aanbevelingen en tips voor de verwerking hebben daarom uitsluitend betrekking op deze producten.

Bij de verwerking van producten van andere fabrikanten zijn aanspraken op schadevergoeding – in het bijzonder op grond van de Duitse Wet op de Productaansprakelijkheid – uitgesloten. Andere, niet binnen het kader van deze productbeschrijving vallende informatie ten aanzien van veiligheidsmaatregelen, bescherming van de gezondheid en verwijdering van afvalstoffen, staan in ons blad met veiligheidsgegevens. Van toepassing is het actuele leverprogramma. Onze adviezen met betrekking tot de toepassing zijn vrijblijvend. De verantwoordelijkheid voor de toepassing resp. de verwerking van onze producten ligt bij de koper, ook ten aanzien van eventuele octrooirechten van

Aan dit document kunnen op geen enkele wijze rechten worden ontleend. De vermelde informatie en gegevens zijn gebaseerd op opgave van onze fabrikanten en gelden slechts bij benadering en zijn indicatief en dienen als richtwaarden. Druk- en zetfouten voorbehouden.